

Descripción Aplicación:



Bombas API 610 modelo NP

Descripción:

Bombas centrifugas unicelulares, tipo OH2 (montaje entre centros) de flujo radial y eje horizontal, carcasa tipo voluta espiral simple y doble, aspiración axial e impulsión radial. Fabricadas según norma API 610 9ª Edición, con flanges de succión y descarga normalizados de acuerdo a DIN 2544/45 o ANSI B16.5. Cuerpo rodamiento para servicio continuo, con rodamientos ampliamente dimensionados. Esta serie está diseñada con el sistema back-pull out, el cual permite realizar la mantención o reparación del equipo sin desmontar la carcasa del sistema de tuberías evitando así que se pierda el alineamiento entre bomba y motor. Producto de su eficiencias hidráulicas, la robustez en el diseño, la variedad de materiales y los distintos tipos de sellados que acepta, son aptas para el manejo de productos químicos agresivos orgánicos e inorgánicos, ácido sulfúrico, fluidos con alto contenido de cloruros, combustibles, aceite térmico, agua de mar, condensado, efluentes químicos, líquidos densos, líquidos viscosos con alto contenido de partículas y ligeramente abrasivas.

Bombas API 610 modelo NP

Aplicaciones:

- Fluidos a Altas Temperaturas
- Abastecimiento de Aguas Industriales.
- Sistemas de Impulsión de Agua de Mar.
- Sistemas de Desalinización.
- Drenaje de Minas.
- Transferencia de Soluciones.
- Bombeo de Hidrocarburos Ligeros
- Industria Química o Petroquímica
- Sistemas de Presurización.
- Sistemas Contra Incendios.
- Sistemas de Calefacción.
- Alimentación de Calderas.
- Sistemas de Refrigeración.
- Líquidos Residuales
- Plantas de Tratamiento de Aguas.
- Refinería
- Extracción por solvente
- Electroobtención
- Lixiviación
- Procesos Químicos
- Procesos Mineros
- Celulosa y Papel
- Aplicaciones Industriales en General